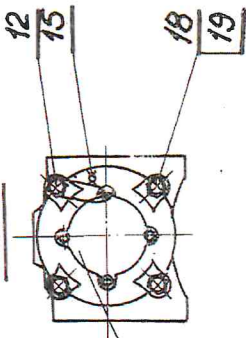
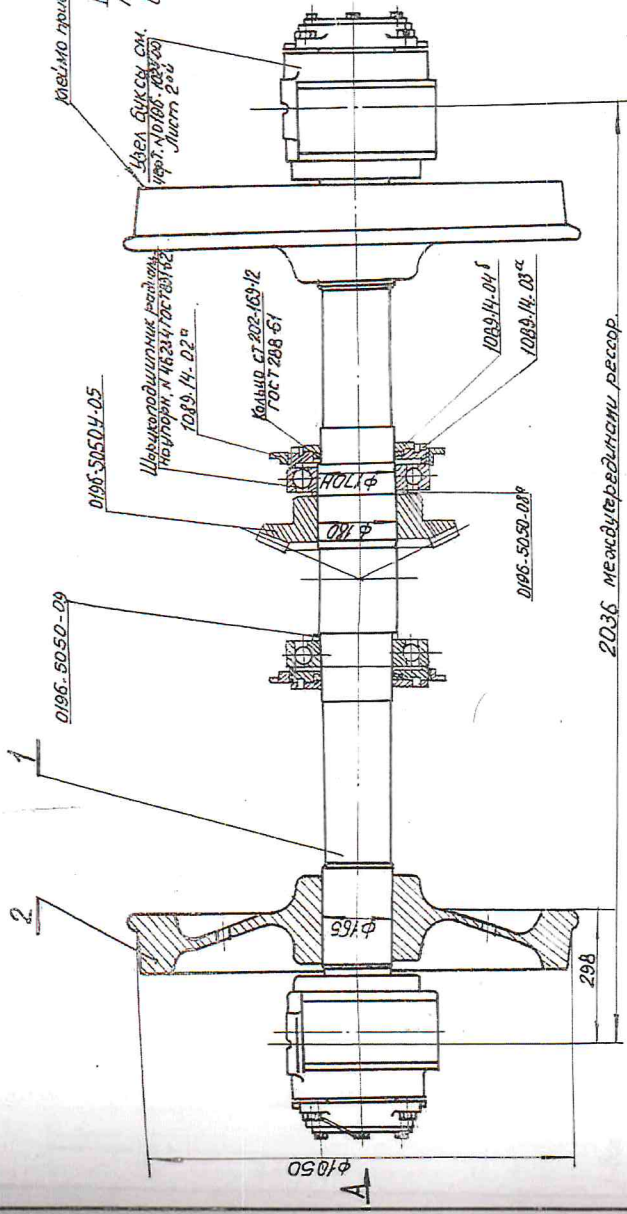


Вид А

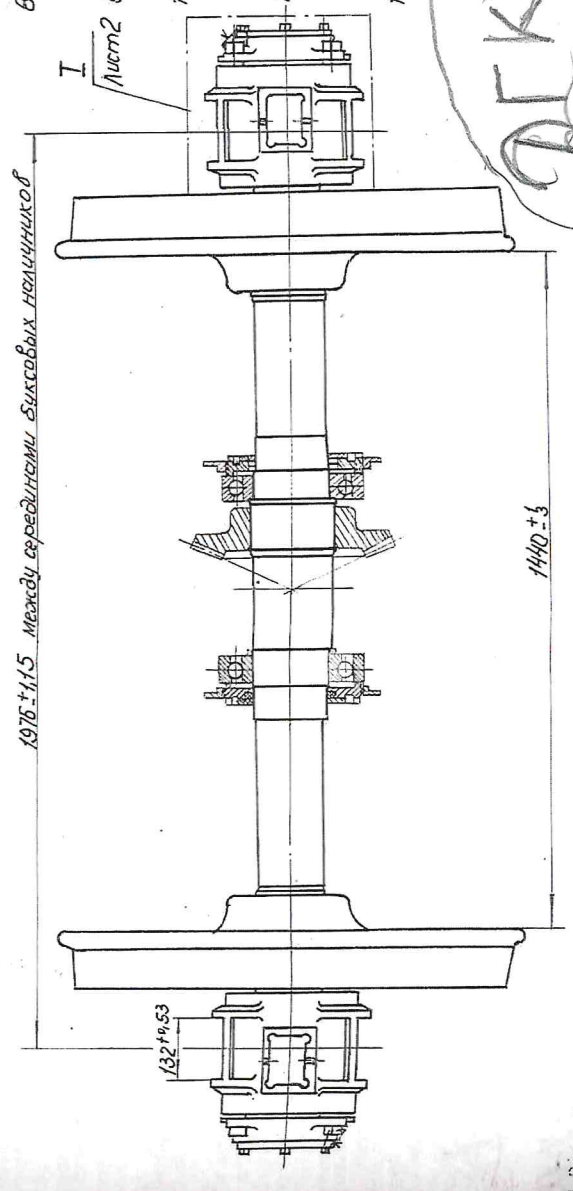


Клеймо инспектора ОТК и год выпуска буксы

Клеймо проектировщика МПС



1. Величина угла запрессовки конической шестерни должна быть в пределах 55-85° и, продолжительность запрессовки не менее - 2х минут.
2. Формирование конесных пар, маркировку и клеймение их элементов производить в соответствии с инструкцией ЦТ №2306 1963г.
3. Разность диаметров α_1 и α_2 в конесной паре не должна превышать 3мм. (см. лист 3)
4. Профиль поверхности катанья и дуговые отклонения обработанных колес в заготовках конесных пар должны соответствовать ГОСТ 4895-71
5. Обвальность по кругу катанья обработанных колес допускается не более 0,5мм.
6. Неравенство диаметров по кругу катанья двух обработанных колес одной конесной пары не должно превышать 0,5 мм.
7. Неравенство диаметров колес по кругу катанья у различных конесных пар одной пары должно быть не более 1мм.
8. Отверстия в диске при запрессовке конесных осей. Смещение осей метрических осей допускается не более 15мм.
9. Остающиеся размеры у конесных колес должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9036-59.
10. Неравенство размеров 1440 ± 1 измеренных от центров дисков при запрессовке парных конесных твух на окружности пропускать не более 1мм.
11. Допускается производить окантовку конесных пар при условии, если при установке конесных пар в установленный предел, см. лист 3.
12. На сборку см. лист 3.

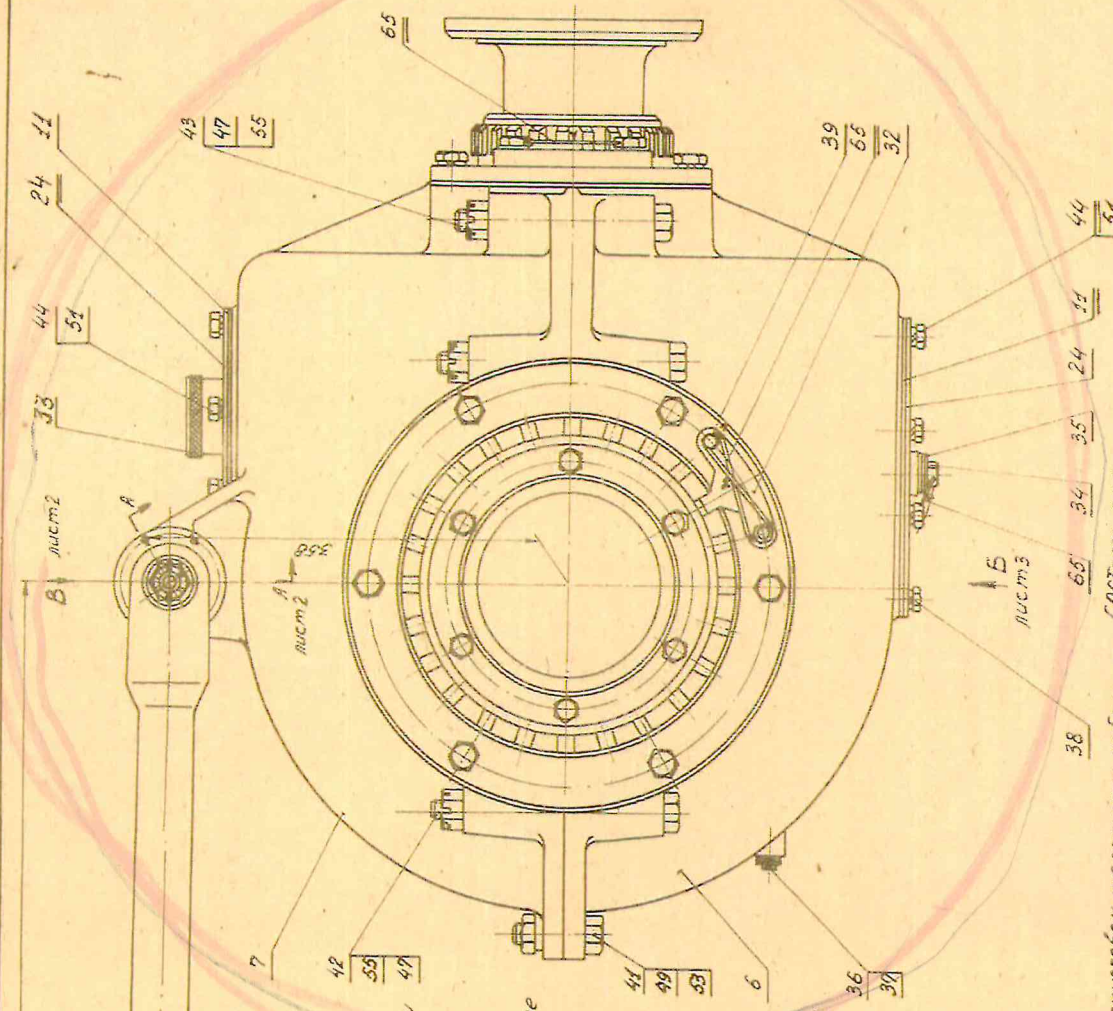


ДГКУ

Всего листов : 3
Лист 1

Ходовые части 0196-102У-00

Компримпробан (С) 74



Механические требования:

1. Перед сборкой вытеснение необработанные поверхности корпуса редуктора и крышек тщательно очистить на пескоструйной установке, покрыть эпоксидным базовым и окрасить нитроэмалью М-5240 ГОСТ 7462-53.
2. Несоблюдение точной задел шестерен допускается не более 1 мм.
3. Болтовой зазор между зубьями шестерен допускается в пределах 0,05-0,08 мм.
4. Пятно контакта, проверяемое по краске, должно быть не менее 50% всей длины зуба, а по высоте не менее 30% рабочей части профиля.
5. После сборки балки должны свободно проработаться от руки, без шпинделя должно быть без заеданий и заклинивания шестерен.
6. После сборки редуктор запустить трансмиссионным автоматом на масле ГОСТ 5182-50 от завода канторальной работы. Проверить наки при сборке запустить универсальной смазкой УС-100 ГОСТ 5182-50.
7. Пульты ВРК редуктора в сборе смазочной пары и буксаны обкатать на стенде в течение 2 часов (по часу в каждую сторону) при числе оборотов ведущего вала $n = 1110 \text{ об/мин}$, при этом проверяется:
 - а) шумовая характеристика заделания. Шум должен быть меньше 85 дБ без удара, перевалов и пульсаций;
 - б) температура редуктора не должна быть выше 30°C температуры окружающей среды;
 - в) вибрация редуктора, возбужденная неравномерностью вращающихся частей не допускается;
 - г) подтекание масла в местах выхода валов, из под крышек в местах разъемов не допускается, обнаруженные при обкатке дефекты устранить.
8. Редуктор после обкатки должен быть освобожден от всей смазки, промыв и вновь запороблен свежей смазкой согласно пункту 6 настоящих технических требований.
9. На принятый ВРК редукторе после всех его испытаний на картусе выливается порционный номер редуктора и мей.
10. Соединение корпусов между собой производится на лаке

смазочном целочном лебедом ГОСТ 7573-55. Допускается замена лака эпоксидным стеклом ГОСТ 8264-56.

11. Покрытие подшипника ШС-40 поз. 61 заполнить смесью 1:3:3:8:1:63:61

12. Валычные солидоловые уплотнения перед сборкой пропитать розовой смесью солидола жиробого ГОСТ 1033-51 (85%) с шестичастым графитом (15%)

Всего листов: 3
лист 1

Осевой редуктор с опорой

0196-50504-005

32	8
102	8
09	2
400	8
30	1
30	1
100	

Чертеж	Лист	№ 75
Лист	№ 75	№ 75
Лист	№ 75	№ 75
Лист	№ 75	№ 75
Лист	№ 75	№ 75

1	2	3	4	5	6	7	8
	Стандартные изделия						
ГОСТ 18572-81	Подшипник 30-32726Е	7	3	АДМ1.3-02.01.200	4		24,0
ГОСТ 7872-89	Подшипник 8314	7	5	АДМ1.3-02.01.200	2		25,1

Для колесной пары АДМ1.3-02.00.100-02

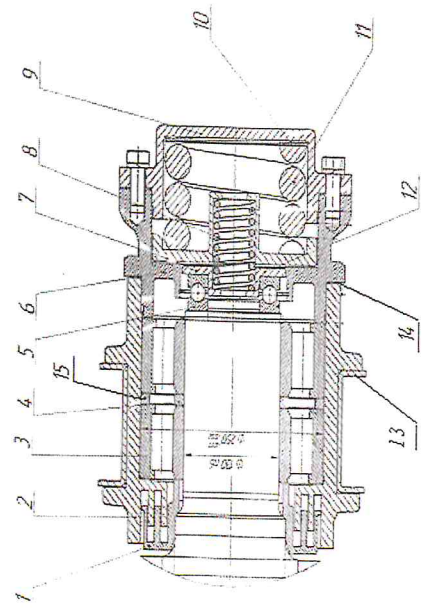


Рисунок 7

1	2	3	4	5	6	7	8
АДМ1.5-33.00.000-01	Части холодные	3		МПТБЛ-00.00.000	1		1980
	Сборочные единицы						
АДМ-1см.33.00.100-01	Корпус	5	4	АДМ1.5-33.00.000-01	1		38,0
АДМ-1см.33.00.200-01	Корпус	5	21	АДМ1.5-33.00.000-01	1		23,0
АДМ1.3-02.00.300-01	Пара колесная	3	1	АДМ1.5-33.00.000-01	1		1580
	Детали						
АДМ-1см.33.00.031-01	Упор	3	2	АДМ1.5-33.00.000	1	Сталь3	

1	2	3	4	5	6	7	8
АДМ1.3-02.00.300-01	Пара колесная	6		АДМ1.5-33.00.000-01	2		1414
	Детали						
АДМ1.3-02.00.101-01	Ось	6	1	АДМ1.3-02.00.300-01	1	ОСЛ	427
АДМ1.3-02.00.104	Крышка	7.1	9	АДМ1.3-02.00.300-01	2	Ст25Л	11,8
АДМ1.3-02.00.111	Валик	7.1	15	АДМ1.3-02.00.300-01	1	Сталь 40Х	0,45
АДМ1.3-02.00.112	Болт	7.1	16	АДМ1.3-02.00.300-01	2	Сталь 35	0,02
АДМ1.3-02.00.016	Прокладка	7.1	18	АДМ1.3-02.00.300-01	1	Резиновая смесь	0,05
	Прочие изделия						
ИКАТ 402131.005	Датчик угла поворота Л1178/Л.2	7.1	17	АДМ1.3-02.00.300-01	1		

1	2	3	4	5	6	7	8
МО58.02.01.017	Крышка	6	2	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Ст5	25,6
МО58.02.01.018	Гайка специальная	5	33			Оливка 25Л	15,2
МО58.02.01.019	Крышка	6	7	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Ст3пс5	7,6
77.020-02.00.104	Кольцо	6	8	АДМ1.3-02.00.100-02	2		
	Подшипник 7138 нестандартный	6	13	АДМ1.3-02.00.100-02	2		
		5	34				

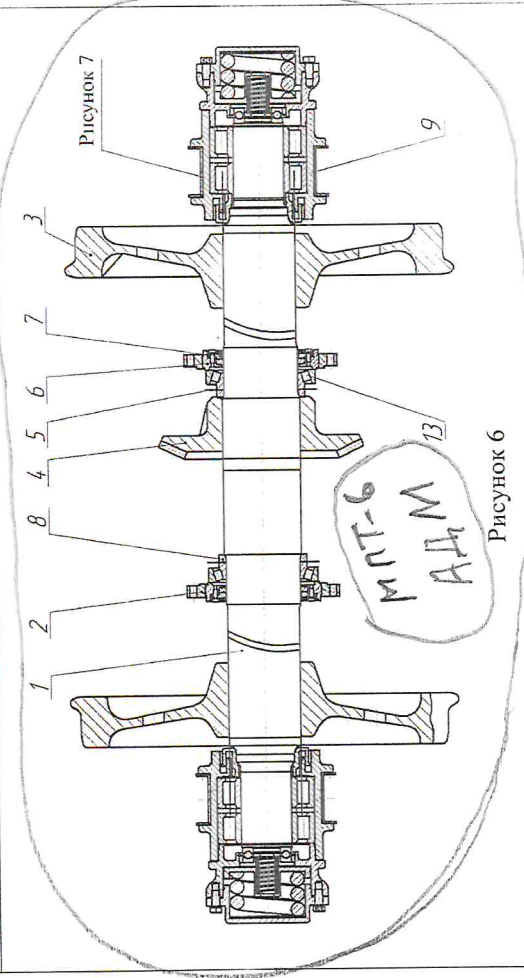


Рисунок 6

1	2	3	4	5	6	7	8
АДМ1.3-02.01.200	Бука	7		АДМ1.3-02.00.100-02	2		75,0
	Детали						
АДМ1.3-02.01.201	Корпус буквы	7	2	АДМ1.3-02.01.200	2	Оливка 25Л-1	70,3
ДПСу5.02.03.015	Наличник	7	13	АДМ1.3-02.01.200	4	Лист 6	2,15
АДМ1.3-02.00.105	Воротник	7	1	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Сталь5	13,0
АДМ1.3-02.00.102	Крышка	7	9	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Ст25Л	11,8
14.П.058.03.003	Упор	7	7	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Сталь40Х	5,36
14.П.058.03.004	Пружина	7	8	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Круг В1-36	10,8
АДМ1.3-02.00.107	Кольцо	7	4	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Ст3	0,53
АДМ1.3-02.00.106	Кольцо	7	15	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Ст3	0,82
АДМ1.3-02.00.108	Кольцо	7	10	АДМ1.3-02.00.100-02	4	Лист 0,5	0,069
14.П.058.03.005	Пружина	7	11	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Круг В1-36	10,8
14.П.058.03.002	Опора	7	12	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Ст40	1,17
АДМ1см.33.00.033	Кольцо	7	14	АДМ1.3-02.00.100-02	2	Смесь резиновая	0,02

1	2	3	4	5	6	7	8
	Коробка передач DIVA 884,5 в сборе с адаптером 50.949811 Voith	2	2	МГУ242Л-01.01.000	1		
	Амортизатор Metasone 17-0391-60 Trelleborg	2	3	МГУ242Л-01.01.000	2		
	Амортизатор Metasone 17-1227-60 Trelleborg	2	4	МГУ242Л-01.01.000	2		
	Амортизатор Vee Type Mounting 10/1033 Trelleborg	2	5,6	МГУ242Л-01.01.000	1		
	Муфта 56.8523.24 Voith	2	8	МГУ242Л-01.01.000	1		1980
АДМ1.5-33.00.000	Части ходовые	3		МПТ6Л-00.00.000	1		1980
АДМ1.5-33.00.000-01	Части ходовые	3		МПТ6Л-00.00.000	1		1980

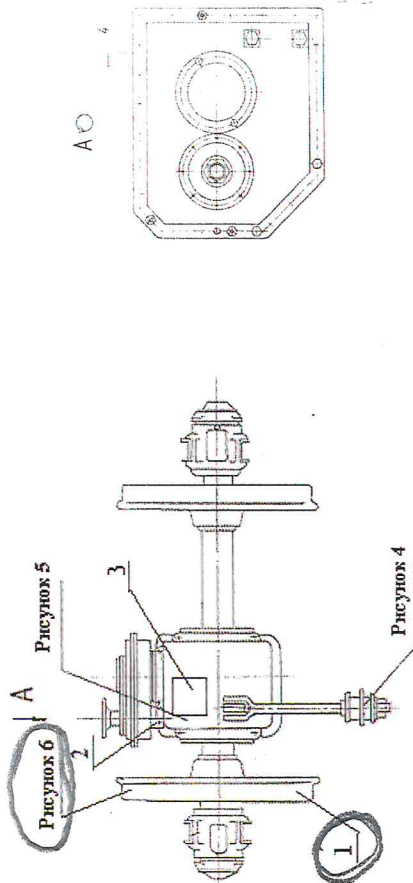
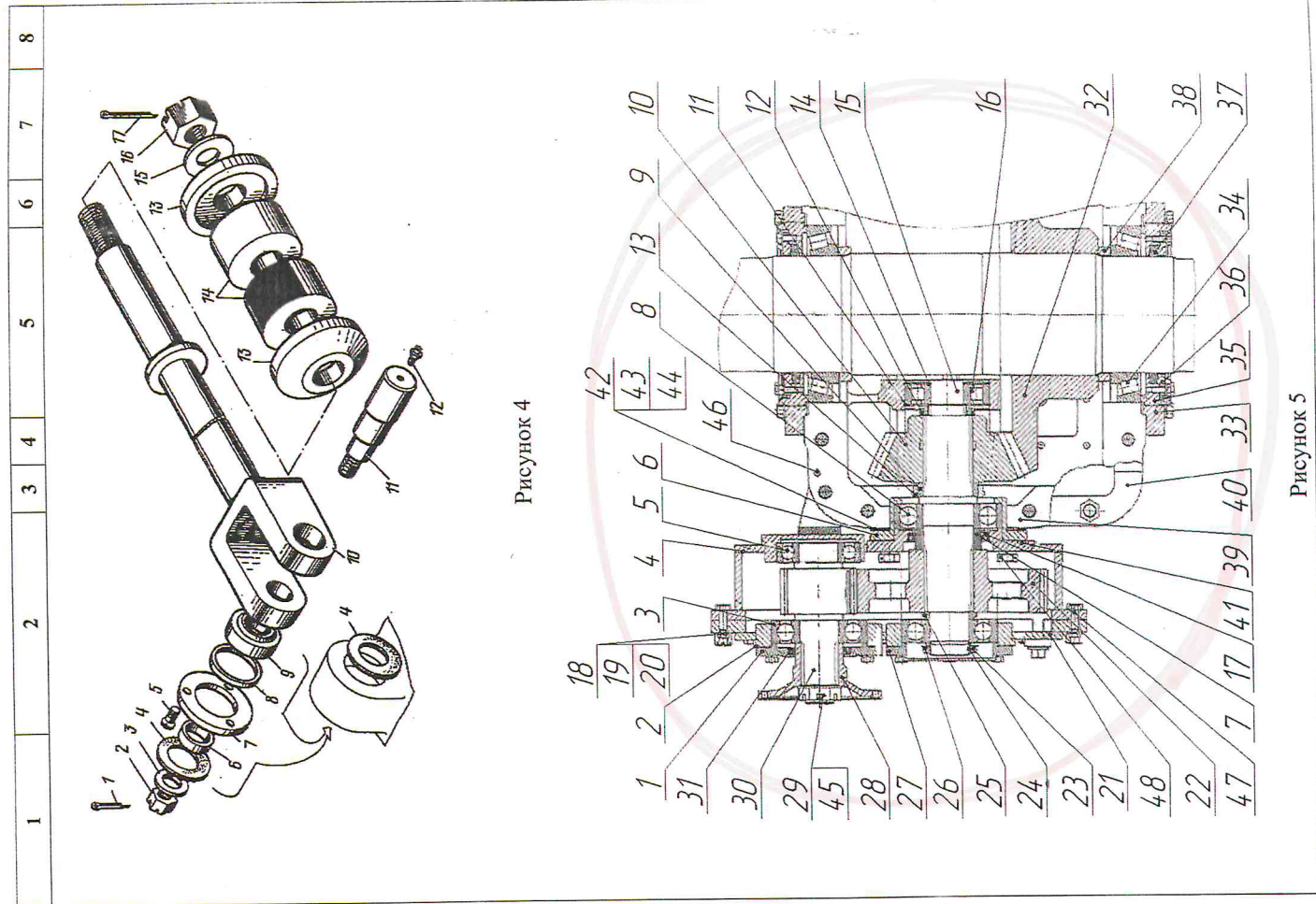


Рисунок 3

1	2	3	4	5	6	7	8
	Сборочные единицы						
ДГ ку5.02.00.000	Крышка	3	3	АДМ1.5-33.00.000	2		1,69
АДМ1.5-33.00.300	Салун	3	4	АДМ1.5-33.00.000	1		0,41
АДМ1.3-02.00.100-02	Пара колесная	3	1	АДМ1.5-33.00.000	1		1580
АДМ-1см.33.00.100	Корпус	5	4	АДМ1.5-33.00.000	1		38,0
АДМ-1см.33.00.200	Корпус	5	21	АДМ1.5-33.00.000	1		23,0
	Детали						
77.020-02.00.008	Гайка	4	16	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст35	0,45

ДГ ку5.02.00.024	Палец	4	11	АДМ1.5-33.00.000	1	Сталь45	1,2
77.020-04.00.003-02	Тяга	4	3	5	6	7	8
0196-5050У-22	Кольцо	4	10	АДМ1.5-33.00.000	1	Сталь45	13,9
0196-5050У-23	Кольцо	4	8	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст3пс5	0,03
0196-5050М-25	Фланец	4	6	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст3пс5	0,01
0196-5050У-33	Прокладка	4	7	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст3пс5	0,37
1089-14-15	Буфер резиновый	4	4	АДМ1.5-33.00.000	2	Резина 7В14	0,02
1089-14-16	Шайба упорная	4	14	АДМ1.5-33.00.000	2	Резина МТ	2,4
АДМ1.5-33.00.038	Шестерня	4	13	АДМ1.5-33.00.000	2	Ст3пс5	5,4
АДМ1.5-33.00.002-02	Вал	5	10	АДМ1.5-33.00.000	1	12ХНЗА	24,7
АДМ1.5-33.00.003-01	Вал-шестерня	5	15	АДМ1.5-33.00.000	1	Сталь40	12,8
АДМ1.5-33.00.004	Прокладка	5	30	АДМ1.5-33.00.000	1	12ХНЗА	8,6
АДМ1.5-33.00.005	Крышка	5	2	АДМ1.5-33.00.000	2		
АДМ1.5-33.00.006	Крышка	5	1	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст3пс5	1,8
АДМ1.5-33.00.007	Втулка	5	27	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст3пс5	1,6
АДМ1.5-33.00.037	Втулка	5	25	АДМ1.5-33.00.000	1	Сталь 3	
АДМ1.5-33.00.008-01	Колесо зубчатое	5	12	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст20	0,21
ДГ ку5.02.00.019-07	Прокладка	5	22	АДМ1.5-33.00.000	1	12ХНЗА	28,0
АДМ1.5-33.00.013	Корпус верхний	5	41	АДМ1.5-33.00.000	1	ОК360В1-IV	0,28
АДМ1.5-33.00.014	Корпус нижний	5	40	АДМ1.5-33.00.000	1	Отливка 25-Л	86,0
АДМ1.5-33.00.015	Кольцо	5	39	АДМ1.5-33.00.000	1	Отливка 25-Л	89,0
АДМ1.5-33.00.016	Стакан	5	23	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст3пс5	0,08
ДГ ку5.02.00.014	Втулка	5	6	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст3пс5	4,5
МО58.02.01.017	Крышка	5	9	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст20	0,65
77.020-02.00.009	Гайка шлицевая	5	33	АДМ1.3-02.00.100	2	Ст20	12,7
77.020-02.00.104	Кольцо	5	24	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст20	0,23
ДГ ку.5.02.00.019	Прокладка	5	38	АДМ1.3-02.00.100	2	Смесь резиновая	0,02
ДГ ку5.02.00.019-01	Прокладка	5	42	АДМ1.5-33.00.000	1	Жесть черная 25 ГЧЖ2	0,047
ДГ ку5.02.00.019-02	Прокладка	5	43	АДМ1.5-33.00.000	1	Лист 0,5	0,094
М87.10.20.009	Фланец	5	44	АДМ1.5-33.00.000	4	Лист 1,0	0,17
М87.10.20.015	Гайка	5	28	АДМ1.5-33.00.000	1	Сталь45	7,2
М87.10.20.022	Шайба	5	29	АДМ1.5-33.00.000	1	Сталь35	0,23
АДМ1.5-33.00.009	Втулка	5	45	АДМ1.5-33.00.000	1	Ст3пс1	0,03
АДМ1.5-33.00.036	Втулка	5	7	АДМ1.5-33.00.000	1	Сталь45	1,3
АДМ-1см-33.00.031	Упор	3	2	АДМ1.5-33.00.000	1	Сталь3	

1	2	3	4	5	6	7	8
АДМ1см-33.00.022	Болт	5	47	АДМ1.5-33.00.000	2		
АДМ1см-33.00.021	Болт	5	48	АДМ1.5-33.00.000	6		
	Стандартные изделия						
ГОСТ 7808-70	Болт 2М16-6g×55.58	5	18	АДМ1.5-33.00.000	2		0,11
ГОСТ 5918-70	Гайка М16-6Н.4(S24)	5	19	АДМ1.5-33.00.000	2		0,037
ГОСТ 397-79	Шплинт 4×36	5	20	АДМ1.5-33.00.000	2		0,003
ГОСТ 1491-80	Винт В М10-6g×25.36	4	5	АДМ1.5-33.00.000	3		0,023
ГОСТ 5918-70	Гайка М24-6Н.4	4	2	АДМ1.5-33.00.000	1		0,15
ГОСТ 13940-86	Кольцо В55	5	14	АДМ1.5-33.00.000	1		0,02
ГОСТ 13943-86	Кольцо В140	5	11	АДМ1.5-33.00.000	2		0,05
ГОСТ 8752-79	Манжета 1.1-110×135-3	5	17	АДМ1.5-33.00.000	1		
ГОСТ 8752-79	Манжета 1.1-80×105-3	5	31	АДМ1.5-33.00.000	1		
ГОСТ 288-71	Кольцо СТ226-189-14	5	37	АДМ1.5-33.00.000	1		0,001
ГОСТ 19853-74	Масленка 1.2Ц6хр	4	12	АДМ1.5-33.00.000	1		0,016
ГОСТ 3635-78	Подшипник ШС-40	4	9	АДМ1.5-33.00.000	1		0,33
ГОСТ 8328-75	Подшипник 411	5	5	АДМ1.5-33.00.000	1		2,8
ГОСТ 8338-75	Подшипник 176317	5	8	АДМ1.5-33.00.000	1		4,3
ГОСТ 8338-75	Подшипник 413	5	3	АДМ1.5-33.00.000	2		3,4
ГОСТ 8328-75	Подшипник 2411	5	16	АДМ1.5-33.00.000	1		14,4
ГОСТ 11371-78	Шайба С42.02Ст3	4	15	АДМ1.5-33.00.000	1		0,06
ГОСТ 11371-78	Шайба С24.02Ст3	4	3	АДМ1.5-33.00.000	1		0,03
ГОСТ 397-79	Шплинт 4×40	4	1	АДМ1.5-33.00.000	7		0,004
ГОСТ 397-79	Шплинт 6,3×71	4	17	АДМ1.5-33.00.000	2		0,3
ГОСТ 3128-70	Штифт 10×50	5	46	АДМ1.5-33.00.000	2		0,01
АДМ1.3-02.00.100-02	Пара колесная	6		АДМ1.5-33.00.000	2		1414
	Сборочные единицы						
АДМ1.3-02.01.200	Букса	6	9	АДМ1.3-02.00.100-02	2		75,0
АДМ1.3-02.01.100	Фланец	7	6	АДМ1.3-02.00.100-02	2		26,3
	Детали						
АДМ1.3-02.00.101-02	Ось	6	1	АДМ1.3-02.00.100-02	1	ОСЛ	427
АДМ1-02.00.103	Колесо	6	3	АДМ1.3-02.00.100-02	2		776
77.020-02.00.105	Колесо	6	4	АДМ1.3-02.00.100-02	1	12ХПЗА	80,5
МО58.02.01.014	Кольцо маслоотбойное	5	32			ОК360 В-IV	1,78
		6	5	АДМ1.3-02.00.100-02	2		



Sliežu motortransporta jauno riteņu pamatizmēri
(apzīmējumi 2.zīm.)

1.tabula

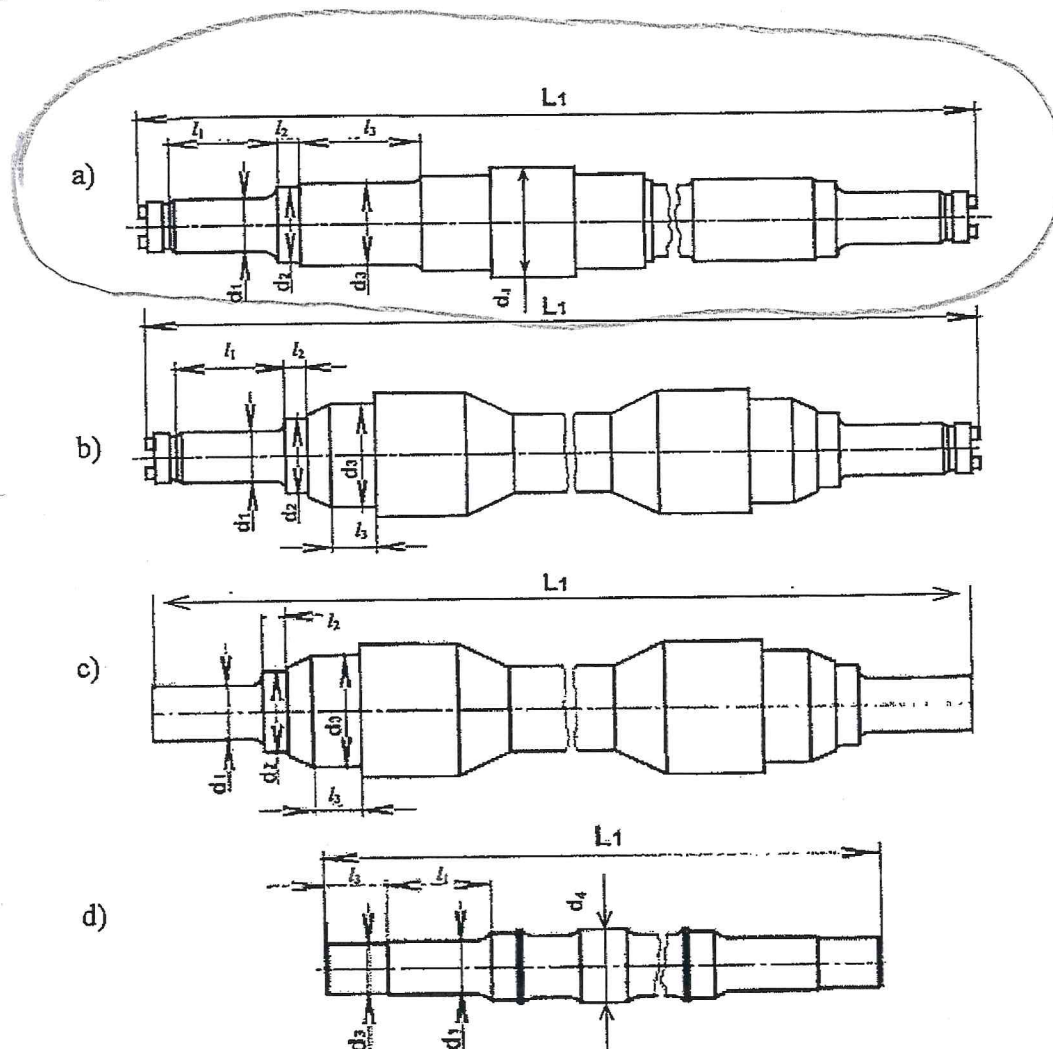
Nr.p/k	Sliežu motortransporta tips	D_1	D_2	D_3	B_1	B_2	D_1'	D_1''
1	DGKu, AGV	1050 ⁺¹⁴	910 _{.10}	165	200 ⁺¹⁰	130 ⁺³	-	-
2	ROM-3, ADM, PMG, MPT -6	1050 ⁺¹⁴	910 _{.10}	185	200 ⁺¹⁰	130 ⁺³	-	-
3	UK-25/9, UK-25/9-18, MPD, MPD-2, PRSM-3, PRSM-4, ADM-1,5	957±7	810 _{.10}	186	188.6	130 ⁺³	-	-
4	AGMs	710 ⁺⁶	600.8	125	160 ⁺²	130 ⁺³	-	-
5	VPR-1200, VPRS-500, VPR-02	710 ⁺⁶	600.8	158	160 ⁺²	130 ⁺³	-	-
6	AGMu, DMSu, AC-1A	710 ⁺¹	600.8	118	170±2	130 ⁺³	-	-
7	RM-76 UHR, RM-80 UL*	900±3	800 _{.10}	190 ^{-0.24} ₀	186±1	135.3	863	840
8	OT-400*	960 ⁺⁵ ₋₂	810	169	170	135±1	-	-
9	Unimat 08-475/4S, BDS-200, USP 2005 SW, 09-3X DYNAMIC, Duomatic 08-32 CENTER TOOL*	920	820 _{.10}	210 ^{-0.24}	185 ⁺³	132 ⁺² ₋₁	877	854
10	WM15S12, PUSIO-02 ZT-250*	920	770	185	185	135	-	-
11	SSP-110SW*	760	-	160 ^{-0.26}	-	132	702	680
12	09-16CSM, DGS-62N*	730	640 _{.10}	160 ^{-0.26}	-	132	702	680

iekšējās virsmas diametrs, bandāžas
 ritenim – bandāžas sēžas virsmas
 diametrs;

h – uzmalas augstums;

I – kontrolspiedzīme

D_3 – riteņa rumbas cauruma diametrs;

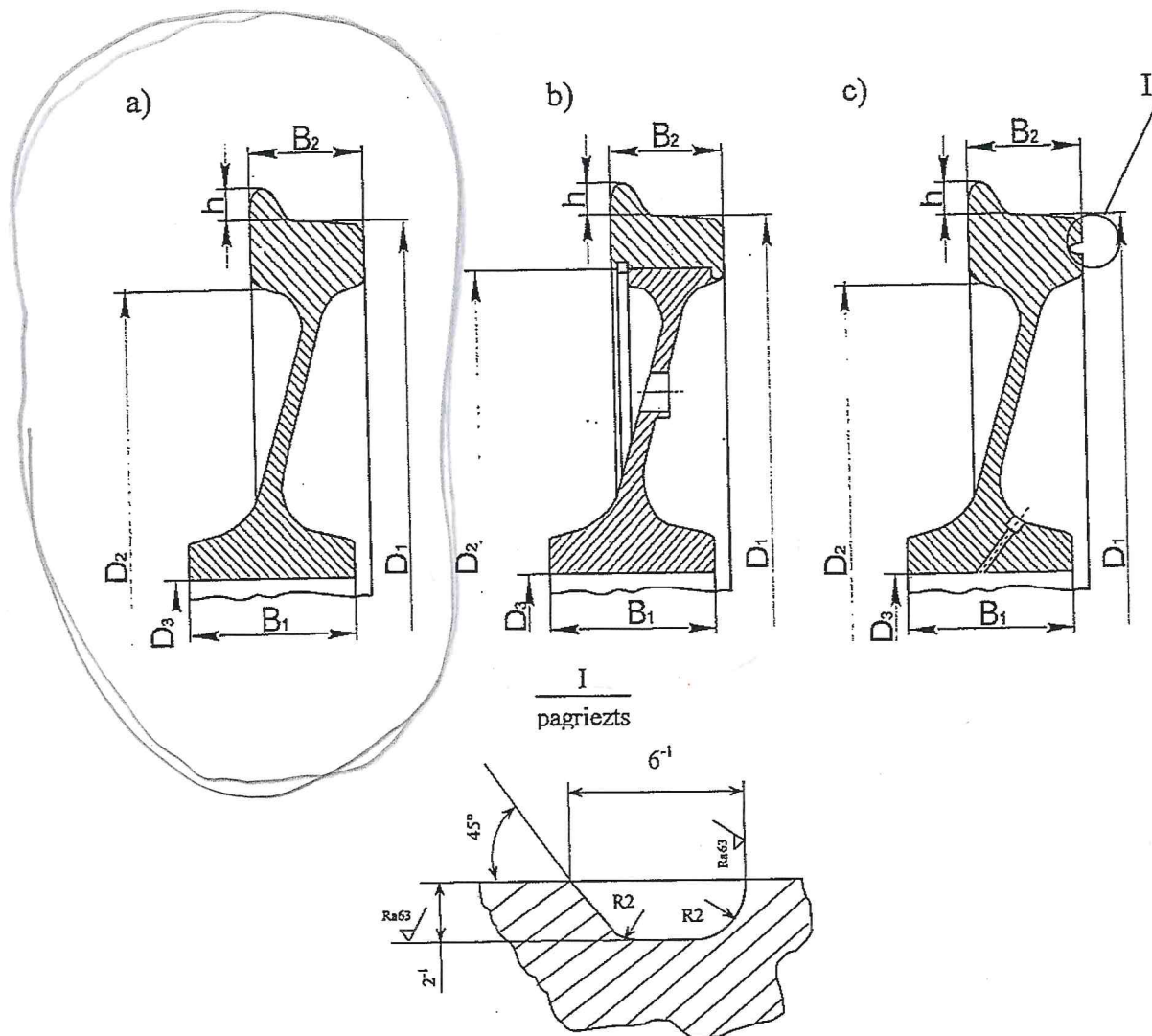


3. zīm. Asu tipi un to pamatizmēri

a) riteņpārim ar piedziņu; b) bezpiedziņas riteņpārim (gala stiprinājums ar uzgriezni); c) bezpiedziņas riteņpārim (gala stiprinājums ar sprostpaplāksni); d) riteņpārim ar piedziņu un ar kasešu tipa buksēm

Sliežu motortransporta jauno asu pamatizmēri
(apzīmējumi 3.zīm.)

Nr. p/k	Sliežu motortransporta tips	L ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₁	d ₂	d ₃	d ₃ *	d ₄	d ₄ *
1	UK-25/9 no Nr.1 līdz Nr. 181, MPD no Nr. 1 līdz Nr.312	2440	231,5	95	209	175	120	150	186	185,5	195	194
2	UK-25/9 no Nr. 182, UK 25/9-18 no Nr. 1 līdz Nr. 723, MPD no Nr. 313	2468	248	98	210	175	135	165	186	185,5	195	194
3	UK-25/9-18 no Nr. 724	2342	240	50	300	175	130	165	186	185,5	195	194
4	DGKu, AGV	2362	231,5	45	250	160	120	150	165	-	180	-
5	ROM-3, ADM, PMG, MPT	2339	223	45,5	250	156	120	150	185	-	200	-
6	AGMu, DMSu, AC-1A	2290	160	113	200	103	90	116	118	-	130	-
7	VPR-1200, VPRS-500, VPR-02	1991	143	20	200	113	100	157	158	157,5	165	164,5
8	AGMs	2290	160	78	235	100	90	116	125	-	134	-
9	PRSM-3, PRSM-4	2417	184,5	105	252	107	120	150	186	185,5	205	202
10	MPD-2	2294	176	76	261	160	130	165	186	-	195	-



2.zīm. Riteņu tipi un to pamatizmēri

a) viengabalvelmējuma ritenis; b) bandāžas ritenis; c) ritenis ar kontrolizvirpojumu un urbumu eļļas noņemšanai

D_1 – riteņa velšanās virsmas diametrs; B_1 – riteņa rumbas platums;
 D_2 – viengabalvelmējuma riteņa loka B_2 – riteņa loka platums;